论著。

非那雄胺包衣分散片的制备及体外溶出度测定

邱 俊 1 ,徐燕茹 1 ,曾棋平 2 ,钟桂香 2 ,朱建明 1 ,宋洪涛 2 (1. 南京军区鼓浪屿疗养院药械科 福建 厦门 361002; 2. 南京军区福州总医院药学科,福建 福州 350025)

[摘要] 目的 优化非那雄胺分散片的处方及制备工艺 测定其溶出度。方法 采用湿法制粒压片 证交试验优化处方工艺。结果 非那雄胺片的处方组成:稀释剂为 40% 微晶纤维素和 50% 乳糖 崩解剂为 5% 低取代羟丙基纤维素 黏合剂为 5% 聚维酮 K_{30} 25% 的乙醇溶液 包衣液为 15% 的 85 型欧巴代 45 min 时溶出度可达 90% 以上。结论 自制非那雄胺片质量稳定 工艺可靠 适合工业化生产要求。

[关键词] 非那雄胺;分散片;薄膜包衣;正交试验;溶出度

[中图分类号] R944.4 [文献标志码] A [文章编号] 1006-0111(2014)04-0273-05

[**DOI**] 10. 3969/j. issn. 1006 - 0111. 2014. 04. 009

Preparation and detection of *in vitro* dissolution of finasteride coated dispersible tablets

QIU Jun¹, XU Yanru¹, ZENG Qiping², ZHONG Guixiang², ZHU Jianming¹, SONG Hongtao² (1. Department of Pharmacy, Gulangyu island Sanatorium of Nanjing Military Region, Xiamen, 361002, China; 2. Department of Pharmacy, Fuzhou General Hospital of Nanjing Military Region, Fuzhou 350025, China)

[Abstract] Objective To optimize the prescription and preparation technology of finasteride dispersible tablets. Methods Wet granulation technique was applied to optimize the formulation and technology of finasteride tablets. Results The formulation of finasteride tablets was that microcrystalline cellulose and lactose acts as diluent, 5% of low-substituted hydroxypropyl cellulose acts as disintegrant, 5% of povidone in alcohol water mixture acts as adhesive and 15% of opadry 85 G type acts as coating solution. The percentage of dissolution was more than 90% in 45 miniutes. Conclusion The self-made finasteride tablets had stable quality, reliable process and were suitable for industrialized mass production.

[Key words] finasteride; dispersible tablets; film coating; orthogonal experiment; dissolution

非那雄胺是最早合成的 5α -还原酶特异性抑制剂 ,可抑制血浆的 70% 双氢睾酮的合成 ,能抑制前列腺组织中 $85\% \sim 90\%$ 的双氢睾酮。它是目前治疗前列腺增生(BPH) 最有效和应用最广泛的药物[1]。

据文献报道 非那雄胺在水中的溶解度低 仅为 8 mg/L(8 µg/ml) [2]。有必要采取制剂学手段提高 其溶出度。分散片具有服用方便、崩解迅速、吸收快 和生物利用度高等特点 ,市售的进口非那雄胺片(保 列治) 即为此剂型 故考虑将非那雄胺制备成分散片。由于非那雄胺素片置于空气中易吸潮 ,产生片面麻点、片重及硬度增加、崩解时限延长等问题。本研究采用防潮型辅料进行包衣 ,增加片剂稳定性 ,提高片

剂质量。采用高效液相色谱法测定其含量和溶出度, 方法简单专一,为控制药品质量提供了依据。

1 仪器与试药

1.1 仪器 UV-2501 型紫外分光光度计(日本岛津公司); ZRS-6 型溶出仪(天津大学无线电厂); CQ-500 型超声波清洗机(上海跃进医用光学器械厂); FA1004 型电子天平(上海天平仪器厂); DHG-9145A 电热恒温鼓风干燥箱(上海一恒科学仪器有限公司); Agilent 1200 型高效液相色谱仪(美国安捷伦公司); BY-300A 型小型包衣机(上海黄海药检仪器有限公司); TDP-5 型单冲压片机(上海天凡药机制造厂); YPD-200C 型片剂硬度仪(上海黄海药检仪器有限公司); LB-2D 型崩解时限测定仪(上海黄海药检仪器有限公司); CJY-300B 型片剂脆碎度测定仪(上海黄海药检仪器有限公司)。

1.2 试药 非那雄胺原料药(含量 99.5% ,批号:

[[]作者简介] 邱 俊,主管药师. Tel: (0631) 335282 ,E-mail: rain-bow5516@163.com.

[[]通讯作者] 宋洪涛. Tel: (0591) 22859459 ,E-mail: sohoto@ vip. 163. com.

120425 杭州默沙东制药有限公司);非那雄胺对照品(纯度 99.9%,批号: 111506-2010,中国药品生物制品检定所);低取代羟丙基纤维素(L-HPC,泰安瑞泰纤维素有限公司);羧甲基淀粉钠(CMS-Na,国药集团化学试剂有限公司);交联聚维酮(PVPP,国药集团化学试剂有限公司);微晶纤维素(MCC,FMC Biopolymer INC.);乳糖(DMV International);硬脂酸镁(安徽山河药用辅料有限公司);聚乙烯吡咯烷酮 $K_{30}(PVP)$ K_{30} 周药集团化学试剂有限公司); 85 G 型欧巴代(上海卡乐康包衣有限公司); 乙腈为色谱纯 其他试剂均为分析纯 水为蒸馏水。

2 方法与结果

2.1 处方和制备工艺研究

- 2.1.1 基本处方 非那雄胺 5 g ,崩解剂为 CMS-Na $2\% \sim 10\%$ 填充剂为乳糖 50% 和 MCC 40%;黏合剂为 PVP K_{30} 乙醇适量 ,润滑剂为微粉硅胶 0.3% ,共制成 1000 片,每片重 0.15 g ,制得的片剂用 15% 防潮型欧巴代溶液包衣 增重控制在 $2\% \sim 3\%$ 。
- 2.1.2 制备方法 取原料药及各辅料,分别过80目筛 按处方量采用等量递加法混合均匀,加5% PVP K_{30} 乙醇溶液制成软材,过30目筛制粒,湿颗粒于60°C干燥45 min,过24目筛整粒,加入处方量的硬脂酸镁,混合均匀,压片,调节片重至150 mg,硬度4~5 kg/cm²,压片后得素片,用15%防潮型85G型欧巴代溶液常规包衣后得成品。

2.2 处方筛选单因素考察

2.2.1 崩解剂种类的筛选 以微晶纤维素、乳糖作为填充剂 5% PVP K_{30} 乙醇溶液为黏合剂 "筛选分散片常用的 3 种崩解剂: CMS-Na、L-HPC、PVPP ,用量为处方量的 3%。以片剂的崩解时限为指标进行对比实验 结果见表 1。

表 1 崩解剂种类的筛选实验结果

处方(No.)	崩解剂种类	崩解时间(t/min)
1	CMS-Na	2 ~ 4
2	L-HPC	0.5 ~ 2
3	PVPP	< 1

实验结果表明 ,PVPP 的崩解效果最好 ,L-HPC 的崩解效果虽不及 PVPP ,但符合分散片的要求 ,因 L-HPC 相对便宜 ,考虑生产成本问题 ,选用 L-HPC 作为崩解剂。

2.2.2 崩解剂用量的筛选 在处方 2 的基础上对 L-HPC 的用量(分别为处方量的 3%、5%、10%) 进行筛选 以片剂崩解时限及包衣后片剂外观光洁度 为指标 作进一步的对比研究。结果见表 2。

表 2 崩解剂用量筛选实验结果

处方 (No.)	L-HPC 用量 (%)	崩解时间 (<i>t</i> /min)	包衣外观 状况
4	3	< 2	光洁
5	5	< 2	光洁
6	10	< 1	少量麻点

由表 2 可知 ,崩解剂用量 3%、5%、10% 3 种用量所制片剂的崩解时限均符合分散片的要求 ,且随崩解剂用量的增加 ,崩解速度加快。但崩解剂的用量为 10% 时 ,在包衣过程中片剂表面出现了崩解现象 ,导致片剂包衣后外观不光滑 ,影响片剂的质量 ,故进一步筛选处方 4 和 5。

2.2.3 填充剂的筛选 由于片剂需要包衣 而包衣要求素片具有较大的硬度,乳糖可较大幅度地提高硬度,可压性好,压成的药片光洁美观,故考虑以MCC 及乳糖作为填充剂,以崩解时限、包衣情况为指标进行对比研究,结果见表3。

表 3 填充剂用量筛选实验结果

处方 (No.)	MCC (%)	乳糖 (%)	崩解时间 (<i>t</i> /min)	包衣情况
7	90	-	< 1	不能包衣
8	50	40	< 2	片面光洁
9	-	90	-	不能压片

结果表明 单用 MCC 为填充剂 ,硬度和脆碎度 达不到要求 ,包衣过程中出现崩解现象 ,造成包衣后 片剂麻点。单用乳糖为填充剂 ,片剂硬度高 ,调节片 重为 150 mg 左右时 ,硬度超出压片机范围 ,无法压 片; 处方 8 的可压性、崩时限均符合要求 ,包衣过程 片剂崩解现象改善 ,包衣后片剂光洁度增加 ,故选处 方 8 作进一步筛选。

2.2.4 黏合剂的筛选 分散片中常用的黏合剂有: HPMC、PVP、淀粉浆,由于分散片要求片剂在3 min 内崩解完全,而黏合剂对崩解时限有一定影响,因此对黏合剂进行筛选。分别采用5% HPMC 水溶液、5% PVP K₃₀水溶液、5% PVP K₃₀水溶液、5% PVP K₃₀大溶液、5% PVP K₃₀大溶液、5% PVP K₃₀大溶液、5% PVP K₃₀大溶液、5% PVP K₃₀ 之醇溶液、10% 淀粉浆作为黏合剂,以崩解时限为指标进行筛选,结果见表4。

表 4 黏合剂的筛选实验结果

处方 (<i>No</i> .)	黏合剂	用量 (%)	崩解时间 (t/s)
10	5% HPMC 水溶液	3	120 ± 20
11	5% PVPK ₃₀ 水溶液	3	>180
12	5% PVPK ₃₀ 乙醇溶液	3	70 ± 10
13	10% 淀粉浆	3	>120

结果表明,以 5% HPMC 水溶液为黏合剂,崩解时限符合分散片的要求,但偏高;以 10% 淀粉浆为黏合剂,则分散片崩解延缓;以 5% PVP K_{30} 水溶液为黏合剂,崩解时限不符合分散片要求;以 5% PVP K_{30} 乙醇溶液为黏合剂,崩解时间较短,符合要求。故选处方 12,对乙醇溶液浓度进一步筛选。

2.2.5 润滑剂的筛选 以常用的润滑剂微粉硅胶、滑石粉、硬脂酸镁为筛选对象 以片剂的外观和崩解时限为指标进行对比实验 结果见表 5。

表 5 润滑剂筛选实验结果

处方 (<i>No.</i>)	润滑剂	用量 (%)	崩解时间 (<i>t</i> /s)	外观状况
14	滑石粉	10	50 ± 10	优
15	硬脂酸镁	10	55 ± 5	优
16	微粉硅胶	10	50 ± 5	良

由表 5 可知,选用微粉硅胶、滑石粉、硬脂酸镁作为润滑剂,其崩解时限差别不大。但以微粉硅胶为润滑剂制成的片剂不光洁,且微粉硅胶质轻,与颗粒混匀时易损失,不利于工业化生产。滑石粉与硬脂酸镁相比较,滑石粉价格较贵,考虑生产成本选用硬脂酸镁作为润滑剂。

2.3 正交试验优选处方 经单因素考察 初步确定处方: 主药为非那雄胺 填充剂为 MCC 及乳糖 崩解剂为 L-HPC; 黏合剂为 5% PVP K_{30} 乙醇溶液 润滑剂为硬脂酸镁。在此基础上使用正交设计 对处方中乳糖比例(A)、黏合剂的乙醇浓度(B) 及崩解剂用量(C) 进行进一步优化 因素水平见表 6。

表 6 非那雄胺分散片正交试验因素水平表

	A 因素:	B 因素:	C 因素:
水平	乳糖的用量	5% PVP 乙醇的	L-HPC
	(%)	浓度(%)	用量(%)
1	40	25	3
2	50	50	4
3	60	75	5

根据因素水平表 ,选取 $L_9(3^4)$ 表安排正交试验设计 ,选取 45 min 时溶出度和崩解时间为考察指标^[2] 结果见表 7 ,方差分析结果见表 8 。

结果表明,所考察的 3 个因素对非那雄胺分散 片溶出度和崩解时间的影响主次关系均为 C > A >B ,即 L-HPC 用量 > 乳糖的用量 > 5% PVP 乙醇的 浓度,结合方差分析,试验条件下优化水平组合为 $A_2B_1C_3$ 。即 乳糖 用量 为处方量的 50%,5% $PVPK_{30}$ 乙醇的浓度为 25%,崩解剂用量为处方量 的 5%。

表7 正交设计的处方及结果

No.	A	В	С	溶出度	崩解时间
IVO.	А	Б		(%)	(t/s)
1	A1	B1	C1	95.6	60
2	A1	B2	C2	95.2	63
3	A1	В3	C3	98.6	50
4	A2	B1	C2	98.3	52
5	A2	B2	C3	101.9	45
6	A2	В3	C1	97.2	56
7	A3	B1	C3	100.6	47
8	A3	B2	C1	95.3	62
9	A3	В3	C2	92.9	71
溶出度					
X1	96.5	98.2	96.0		
X2	99.1	97.5	95.4		
Х3	96.3	96.2	100.4		
R	2.8	2.0	5.0		
崩解时间					
X1	57.7	53.0	59.3		
X2	51.0	56.7	62.0		
X3	60.0	59.0	47.3		
R	9.0	6.0	14.7		

表 8 方差分析结果

	因素	偏差平方和	自由度	F 比	F 临界值	显著性
溶出度	A	15.4	2	0.94	19.00	P > 0.05
	В	5.7	2	0.35	19.00	P > 0.05
	C	43.1	2	2.64	19.00	P > 0.05
	误差	65.4	2			
崩解时间	A	130.9	2	0.25	19.00	P > 0.05
	В	54.9	2	0.10	19.00	P > 0.05
	C	366.2	2	0.68	19.00	P > 0.05
	误差	533.6	2			

2.4 片剂硬度的筛选 对于分散片 要求控制一个较为适宜的硬度。随着片剂硬度的增加 崩解时间延长。若硬度太小 则脆碎度不合格 影响后面的包衣 结果见表 9。

表 9 不同硬度分散片的脆碎度及崩解时间 $(p/\text{kg} \cdot \text{cm}^{-2})$

压强 (p/kg • cm ⁻²)	崩解时间	脆碎度 (%)
1.5 ~ 2.5	<20 s	>1
4 ~ 5	1 min 左右	< 1
6 ~ 8	>5 min	< 1
	$(p/\text{kg} \cdot \text{cm}^{-2})$ 1.5 ~ 2.5 4 ~ 5	(p/kg・cm ⁻²) 崩解时间 1.5 ~ 2.5 < 20 s 4 ~ 5 1 min 左右

结果表明,硬度太小则分散片的脆碎度不符合规定;硬度太大,崩解时限达不到规定。综合考虑确定压片时控制其硬度(压强在4~5 kg/cm²)。

2.5 包衣工艺的确定 本制剂采用 85G 型欧巴代进行包衣 加热温度 80 % 转速 50 r/min 增重 $2\% \sim 3\%$ 对其包衣工艺进行考察 以确定最理想的包衣处方 结果见表 $10 \circ$

结果表明,随着包衣液浓度增加、包衣时间减

		12 10	CVTCHIMIL			
包衣液浓度(%) 包衣时间(与于时 初(*,(*)*)	压强(p/kg • cm ⁻²)		崩解时	崩解时间(t/s)	
	巴农时间(t/min)	包衣前	包衣后	包衣前	包衣后	- 包衣后外观
10	40 ~ 60	4.5 ~ 5.5	5.5 ~ 6.0	45 ~ 70	75 ~ 115	少量麻点
15	约 30	4.5 ~ 5.5	$5.5 \sim 6.0$	45 ~ 70	75 ~ 130	较平滑
20	约 20	4.5 ~ 5.5	$5.5 \sim 6.0$	45 ~ 70	75 ~ 140	少量麻点

表 10 包衣工艺的研究

- 少,包衣液浓度对硬度和崩解时限没有显著影响,虽然会增大,但仍符合规定。浓度较低时,药片会因为水分过多而有少量的崩解,故会出现少量的麻点。溶液黏度增加,雾化效果变差,片面易出现麻点,且易堵枪,故选用15%85G型欧巴代进行包衣。
- 2.6 分散均匀性 取自制样品 3 批 按《中华人民 共和国药典(二部)》2010 版附录分散片均匀性测定 方法检查 3 批样品的测定结果为: 115、102、133 s , 在 3 min 内均能分散成均匀的混悬液 并全部通过 2 号筛^[3]。其余指标均符合药典有关规定
- 2.7 含量均匀度 取本品 10 片,每片置 50 ml 量 瓶中,分别加水 5 滴 振摇使崩散,加流动相适量,振摇 10 min 使非那雄胺溶解,加流动相稀释至刻度,摇匀 滤过 取续滤液照含量测定项下的方法测定含量 [4] 《中华人民共和国药典(二部)》2010 版附录,结果 A+1.8 s = 2.7 , < 15.0 符合规定。

3 含量测定

- 3.1 色谱条件与系统适用性实验 色谱柱: Zorbax SB- C_{18} (150 mm × 4.6 mm 5 μm) 流动相: 乙腈-水 (1:1); 检测波长: 210 nm; 柱温 40 ℃; 理论塔板数: 6 385。
- 3.2 供试品溶液的配制 取自制非那雄胺 20 片,研细 取适量(约相当于非那雄胺 5 mg) 精密称定,置 50 ml 量瓶中,加流动相适量,振摇 10 min 使溶解,加流动相稀释至定容刻度,即得。
- 3.3 对照品溶液的配制 取经 105 ℃干燥至恒重的非那雄胺对照品适量 精密称定 用流动相溶解并稀释成每 1 ml 中约含 0.1 mg 的溶液。
- 3.4 专属性考察 称取按处方比例混匀的辅料置 100 ml 量瓶中 加蒸馏水适量 超声 15 min ,用蒸馏水稀释至刻度 过 $0.45 \text{ } \mu \text{m}$ 滤膜 取 1 ml 续滤液稀释至 10 ml 作为空白辅料溶液。取空白辅料溶液、对照品溶液、供试品溶液各 $20 \text{ } \mu \text{l}$ 进样,记录色谱图,结果表明 空白辅料对含量的测定无干扰(图 1)。

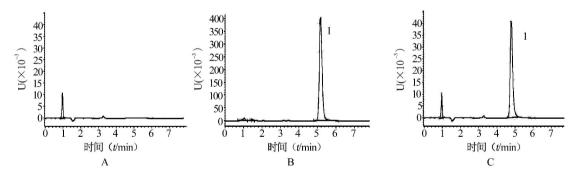


图 1 非那雄胺 HPLC 色谱图 A. 空白辅料; B. 对照品; C. 供试品; 1. 为非那雄胺

3.5 线性关系考察 精密称取非那雄胺对照品约 50 mg 精密称定 ,置 100 ml 量瓶中 ,用流动相稀释 至刻度 ,配成储备液。精密吸取储备液 10 ml 置于 25 ml 量瓶中 ,用流动相稀释至刻度 ,再分别吸取 $0.5 \times 2.5 \times 5.0 \times 6.0 \times 8.0 \times 10.0$ ml 液体置 10 ml 量瓶中 加流动相至刻度 ,取 20 μ l 进样 ,测定峰面积 ,以浓度(μ g/ml) 为横坐标 ,以峰面积(A) 为纵坐标进行线性回归 ,得回归方程: Y=43.433X+22.467 T=0.9999 。可见 ,本品在 $10 \sim 200$ μ g/ml 的范围内 ,

浓度与峰面积具有良好的线性关系。

- 3.6 回收率实验 取非那雄胺原料约8、10、12 mg 各3份精密称定,置100 ml 容量瓶中,分别按处方比例加入等量辅料(两片辅料量),加流动相溶解并稀释至刻度,摇匀,制成高、中、低3种浓度的供试品溶液,精密吸取20 μl 注入液相色谱仪,计算回收率。结果表明,回收率均在98.0%~102.0%之间,RSD=0.77%,说明本品回收率良好。
- 3.7 精密度与稳定性 取非那雄胺原料适量 精密

称定 用流动相定量稀释制成每 1 ml 中约含非那雄胺 0.1 mg 的溶液 精密量取 20 μ l 注入液相色谱仪,记录色谱图。连续进样 6 次。结果表明,RSD = 0.08%,说明本方法的精密度良好。将此溶液于室温放置 并分别于 0.2 $\sqrt{4}$ $\sqrt{6}$ $\sqrt{8}$ $\sqrt{10}$ h 取样分析 结果表明,RSD = 0.18%,说明样品溶液在 10 h 内较稳定。

4 含量测定

取 3 批样品 照上述含量测定的方法进行测定,结果 3 批样品中非那雄胺的含量分别为 100.7%、 102.1% 和 98.9%。

5 溶出度测定

取本品,参考国家食品药品监督管理局质量标准(YBH05662003) 非那雄胺片溶出度测定法,以500 ml 蒸馏水为溶出介质 转速为50 r/min 依法操作。经45 min 时,取溶液10 ml 滤过,取续滤液作为供试品溶液; 另取经105 ℃干燥至恒重的非那雄胺对照品适量 精密称定,用流动相溶解并稀释制成每1 ml 中约含10 μg 非那雄胺的溶液,作为对照品溶液。分别取上述两种溶液各20 μl 注入液相色谱仪 照含量测定项下的色谱条件测定 按外标法以峰面积计算出每片的溶出量。

自制非那雄胺片(080427)与市售进口片(规格:5 mg,批号:272634;市售国产片(规格:5 mg,批号:070201)体外溶出度的比较,溶出曲线如图2,自制片的溶出曲线与进口片基本一致,优于国产片。

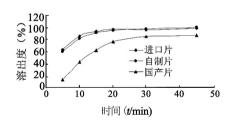


图 2 自制片与市售片的体外溶出度比较

6 讨论

崩解剂的性能和加入方法对分散片的质量有显著影响。通常分散片崩解剂的加入量要大于普通片。低取代羟丙基纤维素的崩解性能较好,具有较高的毛细管活性及水合能力,能迅速将水吸入片中,内加吸水使固体颗粒崩解为更细小的粉末,从而增加了主药的溶出,然后膨胀崩解,形成混悬液^[5]。同时,考察崩解剂加入方法对崩解性、分散性的影响中发现,采用内、外共加的方法效果最佳,既保证了分散片的崩解,也有利于崩解后颗粒的再分散。

对于分散片,要求控制一个较为适宜的压力。随着硬度的增加,崩解时间延长,若压片压力过小,在包衣过程中会出现崩解现象,在包装、运输中易破碎。本实验主要考察压力对崩解时限的影响,最终确定压片压力为4~5 kg/cm²时,包衣较为光洁。

采用防潮型 85G 型欧巴代进行包衣,得到的非那雄胺片不易吸潮,解决了因素片吸潮后硬度增加,崩解时限延长等问题。

由于主药中非那雄胺为非水溶性药物,故选用水溶性赋形剂乳糖作为稀释剂,以增加主药的溶出度^[6]。

【参考文献】

- [1] 刘建芳,邓鸣,侯艳宁.非那雄胺的药理及临床应用研究进展[J].华北国防医药,2006,18(4):286.
- [2] 胡容峰,冯志英,王 剑,等.非那雄胺的研制及稳定性 [J].中国医院药学杂志,2001,22(5):287-289.
- [3] 冯泽岸,廖明琪,邵婷玑,等. 南沙参多糖分散片的制备 [J]. 中国医院药学杂志 2012 33(9):699-703.
- [4] 国家药典委员会. 中华人民共和国药典 2010 版二部[S]. 北京: 化学工业出版社 2010:33.
- [5] 崔福德. 药剂学[M]. 北京: 人民卫生出版社 2007: 335-339.
- [6] 韩 莎,朱云峰,曹青日,等. 三七总皂苷分散片的制备及体外评价[J]. 中成药,2010,32(8):1324-1328.

[收稿日期] 2013-08-13 [修回日期] 2013-12-06 [本文编辑] 李睿旻

(上接第256页)

- [17] 胥 娜 . (沖文英 . 朱丹妮. 固体脂质纳米粒在提高难溶性药物生物利用度中的应用 [J]. 中华中医药学刊 2007 25(8): 1605-1607.
- [18] Mu HL, Hφy CE. The digestion of dietary triacylglycerols [J]. Prog Lipid Res, 2004, 43(2):105-133.
- [19] Ravi D, Hywel DW, Dallas B, et al. In vitro digestion testing of lipid-based delivery systems: calcium ions combine with fatty acids liberated from triglyceride rich lipid solutions to form soaps and reduce the solubilization capacity of colloidal digestion prod-

- ucts[J]. Int J Pharm 2013 441(1):323-333.
- [20] Hans B , Jenneke P ,Ruud J , et al. Characterization of translocation of silver nanoparticles and effects on whole-genome gene expression using an in vitro intestinal epithelium coculture model
 [J]. ACS Nano , 2011 , 5 (5): 4091-4103.
- [21] Takeuchi H , Yamamoto H , Kawashima Y , et al. Mucoadhesive nanoparticulate systems for peptide drug delivery [J]. Adv Drug Deliv Rev 2001 47(1):39.

[收稿日期] 2013-05-28 [修回日期] 2013-11-05 [本文编辑] 李睿旻