## ・药事管理・

## 谈谈药品制剂规格和包装所存在的问题

上海医科大学中山医院 陆家明

药品是属商品范畴的一种特殊商品,改革开放以来,市场经济日益活跃,商品的流通已打破了过去计划经济的单一渠道,但也给药品的产、供、销、用带来一些新问题,在有关药品的规格、包装和价格带来的问题是较为突出的,现陈述如下:

一张合格的处方包括许多内容,现目前临床医师头疼的是药品规格、包装 经 常 变 化,使他们开方时常难以落笔或开错处方,这种现象在药品品种繁多的综合性医院中更 为常见,有的医师对某些变化较多的药品干脆不写剂量、规格,只写某药×× 片 或 × 瓶,服法则是按片数计算。

这样的处方显然为不合格处方,而照此配法更存在着潜在的危险,可能造成服药过量或用量不足,如甲状腺片有10mg、40mg两种,心律平有50mg、150mg两种等,据对1985年版中国药典统计,其中二种注射剂规格竟达6种之多。在我院有过这方面的经验教训。

一个药品根据国家药典或地方 标准规定,可以有几种不同的剂量规格,各地区、各药厂在包装规格上更是五花八门。随着商品价格开始理顺,药价变动频繁,如1990年1~6月上海市医药公司调价的品种就达541种,令财会、药剂人员头昏眼花、应接不暇,因此不少医院在处方价格上的准确率是较低的。

由此产生医师处方不合格,药价不准确,配方者难以适从,影响治疗效果而引起病人对医院的不满,有损医院的文明建设。

综合上述情况,提出几点意见供有关部门参考,期望能对目前混乱的情况有所改进。

- 1. 药典或地方药品规范规定,药品可有几种不同剂量规格,目的是为了适应临床治疗上对不同剂量需要或方便病人的应用,但不宜过于繁琐,如右旋糖酐注射液含氯化钠和葡萄糖的各有6种规格,维生素 B<sub>12</sub>注射液有 5 种规格,维生素C注射液有 4 种 规格,维生素C片有3种规格,等等。根据多年来产、供、销来看既没有达到,也没有这个必要。
- 2.有的药品规格虽只有2~3种,但 供应上常有断档,造成有什么规格用什么规格,起不到根据需要来开处方、配药的作用,如已烯雌酚注射液和片剂各有3种规格,扑痫酮片有3种规格,丙基硫氧嘧啶2种规格,甘露醇注射液有3种规格,布洛芬片剂2种规格等,因此可根据实际应用情况,把不能保证供应的规格取销。
- 3. 药品的包装规格应以方便配方和方 便病人为原则,过多的标新立异没有必要, 较典型的例子如头孢 氨 苄 胶 囊。剂 量 规 格有每粒0.125g、0.25g两种,包装数量 有 10、12、20、40、60、80粒等不同规格,既 有铝塑水泡眼包装,又有塑料瓶、玻璃瓶包 装,价格也各不相同,这种情况希 望 各 省 (市)卫生厅(局)审批新药(制剂)时能 加以控制。
- 4. 必需规格需要增加,如药典原来规定氨甲喋呤注射剂只有5 mg一种规格,现 在临床上已有大剂量需要,药厂增加生产每支含100 mg的规格。但并不特别需要的如慢

心律片剂,原来药典只有一种规格,现在药厂有每片含50mg和100mg两种规格,但医药公司供应又时断时续,经常变化,不必要的增加开方、核价、配药的麻烦就可去掉。

- 5. 商业部门在组织货源供应时尽量要 考虑医疗单位的使用方便,不要随便更换规 格和包装,希望产、供、销能保持较稳定的 关系。
- 6. 药价的调动是一较难弄的问题,医 院中的药品有上干种,要保证处方药价的准
- 确,单凭记忆是较难做到的,现在有的医院在 用计算机处理但尚不能全部解决目前存在的 问题。还需要进一步研究探索,特别要研究 解决工作繁忙的急诊病人药品收费的批价问 题,药品的地区差价也应尽量统一,药品应 以质量为竞争手段,过份采用经济手段竞争 假药、劣药就难以彻底杜绝。
- 7. 对于儿科病人,生产适合儿童需要的儿科规格药品还是需要的,医、药界已有多次呼吁,应引起有关部门的重视。

## 应用X-R控制图控制葡萄糖注射液中5-羟甲基糠醛限量

河北峰峰矿务局第二医院 高 宏科

提要 本文根据工业企业 "全面质量管理 (TQC)"的原理,应用 x-R控制图 控制葡萄糖注射液中5—羟甲基糠醛(5-HMF)限量,使之控制在自定的标准以内。实践证明,应用本控制图不仅能有效地控制5-HMF限量,利于在符合国家标准的基础上创优,而且能及时发现和消除产品质量和工艺状态方面出现的失调现象,使工艺得到有效地控制,产品质量得到可靠的保证。

**关键词** x-R控制图 5-羟甲基糠醛限 量 葡萄糖注射液

葡萄糖注射液 (GS) 在热压灭菌 过程中常发生分解反应,使溶液变黄,黄色物系5-羟甲基糠醛 (5-HMF) 及其聚合物。溶液颜色的深浅与5-HMF含量成正比。5-HMF对人体有毒性作用,已知可在输液病人尿中检测出5-HMF,并能与体内蛋白结合而蓄积。因此,中国药典1985年版规 定<sup>(1)</sup> GS中5-HMF限量。但此限较宽,即使溶液已呈浅黄色,检查结果仍可在规定限度内。笔者在学习了"全面质量管理(Total Quality Control, TQC)"理论及方法的基

础上,试用 x-R控制图控制GS中5-HMF限量,取得了较好的效果,现报告如下。

## 一、x-R控制图及其意义

值控制图(x 控制图)和样品组质量特性数据 极差控制图 (R控制图) 上下对应结合在 一 起使用的双值控制图。它是一种动态的质量 控制方法, 是控制特性值随时间而发生动态 变化的图表;它是计量值管理图中应用最 广, 且理论根据比较充分和灵敏的一种控制 图,适用于生产比较稳定的情况,特别是在 刚开始搞质量管理和进行技术性分析或工艺 过程能力研究时最基本和最有用的控制图。 X-R控制图的动态控制特性主要包括两个方 面,即样本分布的动态性和时间的动态性 (或连续性), 故能控制工艺的质量状态, 发现、分析和及时消除生产过程中的失调现 象, 使工艺得到有效控制, 产品质量得到可 靠保证。GS中5-HMF含量的高低 是 影 响 GS质量的主要因素之一, 其含量与制备 工 艺有密切相关性。用 x-R控制图控制5-HM F含量,能及时了解产品中5-HMF的动态变