

中。地板与天花板,墙壁与墙壁的接合处,设备中的特殊不易清洗的部位等所谓“死角”,常常是微生物的繁殖场所。因此,对于制剂室的室内环境必须严格消毒。对于设备的选择,原则上凡与药品直接接触的设备,各部分应尽量减少微生物的污染,为了防止设备上的染菌,可采用加热灭菌。如许多罐和反应容器可用加压蒸气灭菌,小型设备可在高压蒸气锅内灭菌,蒸气可达到整个表面,无法用加热灭菌的小型机械设备可用化学消毒剂,使其全部浸泡消毒。大型设备可用消毒剂喷雾于内外部表面,进行消毒。

六、生产工艺和配制人员

一般人的皮肤,手、脸、毛孔,皱纹深处及潮湿部位等均可带菌,这些菌会被操作者带到药品中去,都要严格清洗和消毒。

总之,药品的污染,可发生于整个制剂制备的全过程。为了用药者的安全有效,我们必须学习和掌握微生物代谢、繁殖、分布的一些知识,并运用到实际工作中去,更有效地使医院制剂中的微生物污染控制在合格范围之内,使之符合《药品卫生标准》的要求。

参考文献

- [1]邓燕飞.中国药房,1991;(2):14
- [2]中国药典.1995年版二部附录,1995:82
- [3]国家卫生部.医院药剂管理办法,1989:3

静滴青霉素引起持续呃逆腹痛 1 例

刘安祥 王金明

(山西侯马第 289 医院 043014)

青霉素 G 钠致持续呃逆腹痛罕见,笔者曾遇到 1 例,现报告如下:

患者李某,男 44a,干部。因咽喉疼痛,发热 1d,于 1996 年 2 月 18 日收住我院治疗,住院号 40601。既往无胆道蛔虫症及胃肠绞痛和呃逆史。查体:咽红,双侧扁桃体 III° 肿大,表面红,有少许分泌物。心肺听诊(-),腹平软,全腹无压痛及反跳痛。肝脾未触及,黑菲氏征(-),T38.5℃,余未见异常。诊断:急性扁桃体炎。经青霉素 G 钠盐皮试阴性,给予青霉素 G 钠盐 800 万 IU(华北制药厂生产,批号 950318)加 0.9%氯化钠注射液 250ml 静滴,qd。当日 15h35min 开始静滴;17h5min 静滴完毕。静滴过程中患者未感任何不适,17h10min 左右患者突然出现呃逆,其声如雷,继而上腹剧痛,欲呕吐。查体:T37.5℃,BP16.5/10.5KPa,额冒冷汗,烦躁不安,甚感痛苦。腹平软,轻微压痛,肝脾未

触及,神经系统除呃逆外无异常。立即给予肌肉注射 654-2 注射液 10mg,约 10min 腹痛消失,但呃逆持续不断,长达 6h 左右。后经针灸、口服解痉药症状缓解。d2 上午 8h,又继续青霉素 G 钠 800 万 IU(大连制药厂生产,批号 950608)加 0.9%氯化钠注射液 250ml 静滴,约 5min 左右上述症状重现,并且症状加重。后经对症治疗腹痛逐渐消失,但呃逆持续时间长达 10h 左右。d3 改用盐酸林可霉素注射液 1.8g 加 0.9%氯化钠注射液 250ml 静滴,qd。治疗 5d,未见上述症状发生,故考虑为青霉素所致。近日走访,8mo 来应用其它药均无出现上述症状。

本例患者引起的持续性呃逆,可能是由于青霉素用量过大及静滴浓度过高而引起神经毒性反应。引起剧烈腹痛的原因,也可能是青霉素血浓度过高,刺激胃肠道粘膜所致。因此在临床工作中应予以注意,以免不良反应发生。